

OFFRE DE FORMATION

CUSTOMER CENTER



Offre de formation Fritz Studer AG Steffisburg



PAGES
6 – 36

Interlocuteurs

Daniel Zürcher

0041 33 439 15 13

daniel.zuercher@studer.com

Stephan Frei

0041 33 439 16 25

stephan.frei@studer.com

Offre de formation Fritz Studer AG

Centre de compétence Rectification intérieure Bienne



PAGES
41 – 48

Interlocuteurs

Laurent Erlacher

0041 32 344 04 31

laurent.erlacher@studer.com

Michael Tanner

0041 32 344 04 59

michael.tanner@studer.com

Cours de base StuderSIM (Bienne)

Catégorie	N° de commande	Durée	Page
Cours de base en rectification cylindrique			
Séminaire de base «The Art of Grinding.»	60026244	4 Jours	7
Utilisation et programmation			
StuderWIN Basic rectification extérieure	60023351	3½ Jours	9
StuderWIN Basic rectification intérieure	60023356	3½ Jours	10
StuderWIN Basic Universal (rectification extérieure et intérieure)	60023355	4½ Jours	11
StuderWIN Advanced rectification extérieure	60023352	2 Jours	13
StuderWIN Advanced rectification extérieure avec forme de meule libre	60023353	3 Jours	14
StuderWIN Advanced rectification intérieure	60023357	2 Jours	15
StuderWIN Advanced rectification intérieure avec forme de meule libre	60023358	3 Jours	16
Paket StuderWIN Universal rectification extérieure et intérieure (basic et advanced avec forme de meule libre)	60023354	7½ Jours	17
Paquet StuderWIN rectification intérieure (basic et advanced avec forme de meule libre)	60023359	6½ Jours	18
StuderWIN Expert «Programming»	60023360	1 Jour	20
StuderWIN Expert «The Art of Grinding.»	60023361	2 Jours	21
StuderWIN Expert «Measuring»	60023362	1 Jour	22
Retraining StuderWIN (Rectification extérieure et intérieure)	60023349	3½ Jours	23
Retraining StuderWIN Universal	60023350	4 Jours	24
Utilisation et programmation Release X, machine S100	60027614	3 Jours	25
Utilisation et programmation Version X, machine favoritCNC_1057	60027941	3 Jours	26
Utilisation et programmation STUDER WireDress®	60020221	3 Jours	27

Catégorie

N° de commande

Durée

Maintenance et entretien

Maintenance	60022749	3 Jours	27
--------------------	----------	---------	----

Integrated Tools pour StuderWIN

StuderDress integrated	60008130	½ Jour	28
-------------------------------	----------	--------	----

StuderContourBasic integrated	60021948	1½ Jours	29
--------------------------------------	----------	----------	----

StuderContourPro integrated	60021949	1½ Jours	30
------------------------------------	----------	----------	----

StuderThread integrated (machines sans axe A)	60008132	1½ Jours	31
--	----------	----------	----

StuderThread integrated (machines avec axe A)	60016342	2 Jours	32
--	----------	---------	----

StuderForm integrated	60008133	2 Jours	33
------------------------------	----------	---------	----

StuderFormHSM integrated	60008134	3 Jours	34
---------------------------------	----------	---------	----

StuderPunch integrated	60008412	2 Jours	35
-------------------------------	----------	---------	----

CAD-Programm Vector	60008138	1 Jour	36
----------------------------	----------	--------	----

Cours spécifiques au client

Catégorie	N° de commande	Durée	Page
Instruction & conseils			
Instruction et conseils chez Fritz Studer AG Thoune ou Bienne (seulement après accord avec le formateur)	60017812	2 Jours	38
Instruction et conseils chez Fritz Studer AG Thoune ou Bienne (seulement après accord avec le formateur)	60017813	3 Jours	39
Instruction et conseil chez le client	A9904291	selon accord	40

Cours de base StuderSIM (Bienne)

Utilisation et programmation

Utilisation et programmation StuderSIM cours de base	60016639	4½ Jours	42
Utilisation et programmation StuderSIM rectification de rayons / de cônes	60016643	2 Jours	43
Utilisation et programmation StuderSIM programme DAO Vector	60016645	1 Jour	44
Utilisation et programmation StuderSIM rectification de contour de trajectoires	60016640	1 Jour	45
Utilisation et programmation StuderSIM rectification de filets	60016641	3 Jours	46
Utilisation et programmation StuderSIM StuderFORM vers StuderSIM	60016642	2 Jours	47
Utilisation et programmation StuderSIM rectification de sphères	60016644	2½ Jours	48



COURS STANDARD

Cours standard > Cours de base en rectification cylindrique

N° DE
COMMANDE
60026244

Séminaire de base

«The Art of Grinding.»

Description du cours

- Ce séminaire de base vous ouvre l'accès à l'univers de la rectification cylindrique.
- Vous découvrirez les différents abrasifs, les relations complexes entre les divers outils de dressage ainsi que leurs combinaisons possibles.
- Vous pourrez examiner et vous familiariser avec tous les types de serrage de pièce pour la rectification cylindrique.
- Vous apprendrez comment, dans la pratique, utiliser et ajuster correctement les paramètres de rectification pour travailler plus efficacement.
- Le séminaire vous apprendra aussi de nombreuses choses utiles concernant l'arrosage et la mesure des pièces rectifiées.

Groupe cible et conditions préalables requises pour le cours

- Opérateurs et réglers de machines de rectification cylindriques

Objectifs

- Les documents fournis pour le cours permettent aux participants de reconnaître et de sélectionner les types de meules et leur domaine d'utilisation.
- Vous vous familiariserez avec les différents outils de dressage et leur domaine d'utilisation.
- Vous serez en mesure d'effectuer des calculs simples de rectification avec lesquels améliorer le résultat de la rectification.
- Vous apprendrez à surveiller et à entretenir le réfrigérant/lubrifiant d'arrosage.
- Vous apprendrez à sélectionner le type de serrage adapté à vos besoins.

Contenu du cours

- Possibilités de serrage de pièces pour la rectification cylindrique.
- Structure des meules, abrasifs, serrage de pièce, équilibrage.
- Outils de dressage fixes et rotatifs.
- Calculs de rectification, erreurs de rectification et causes, effets de différents paramètres.
- Alimentation en réfrigérant/lubrifiant d'arrosage. Entretien du réfrigérant/lubrifiant d'arrosage.
- Mesure, moyens de mesure, tolérances de forme et de position, qualité de surface.

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- 2 à 6 personnes

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 4 jours

Prestations

- documents de cours
- 4 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, hors frais de voyage et d'hébergement

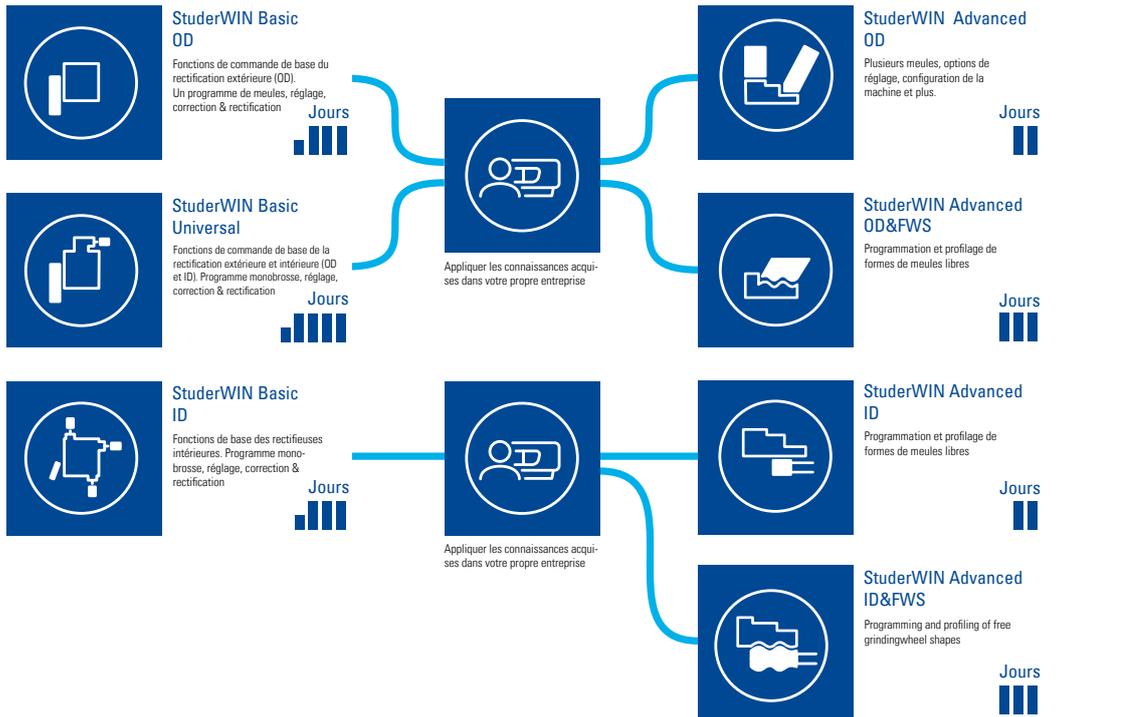
Vue d'ensemble StuderWin Trainings

BASIC

Pour les personnes opérant des machines sans expérience avec les rectifieuses STUDER

ADVANCED

Uniquement pour les personnes qui opèrent des machines et qui ont suivi une formation StuderWIN Basic.

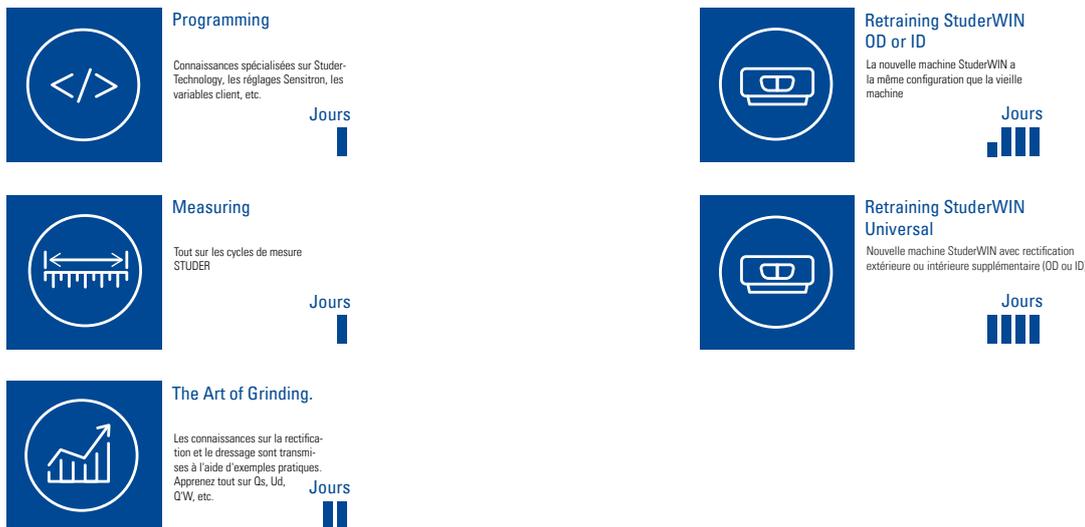


EXPERT

Différents groupes cibles tels que les personnes qui opèrent ou programment les machines et tous les autres experts en rectification

RETRAINING

Pour les personnes qui opèrent des machines STUDER.



Utilisation et programmation StuderWIN Basic

Rectification extérieure

Brève description

Dans le cours StuderWIN Basic Rectification extérieure, vous apprendrez à utiliser conformément à l'usage prévu votre nouvelle machine à rectifier cylindrique STUDER. Nos instructeurs expérimentés vont vous apprendre progressivement et avec différentes méthodes d'apprentissage à utiliser et à programmer votre machine. Apprenez dans un environnement calme et professionnel à programmer des pièces cylindriques simples. D'abord en vous exerçant sur l'ordinateur, puis sur une machine à rectifier cylindrique STUDER du Customer Center. Découvrez ensemble comment configurer la machine pour la rectification cylindrique entre les pointes tout en profitant des conseils utiles de nos pros de la rectification. Vous mettrez en pratique vos nouvelles connaissances de programmation et de configuration en exécutant la rectification d'une pièce à usiner avec toutes les fonctions basiques de correction et de finition de la machine à rectifier cylindrique STUDER, y compris les règles de l'art avec « The Art of Grinding. » comme formation additionnelle.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une machine à rectifier cylindrique STUDER.
- Le participant dispose d'une formation technique de base.
- Des connaissances fondamentales liées au PC sont obligatoires; une connaissance des processus CNC est fortement recommandée.
- Le participant dispose déjà de connaissances de base dans le domaine de la rectification cylindrique. Ces connaissances peuvent être obtenues en participant au cours de base sur la rectification cylindrique.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces simples et configurer la machine en conséquence. Avec les documents du cours, il est en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.
- À l'aide des documents du cours, et avec l'appui de StuderTechnology, le participant peut créer des programmes de rectification et les exécuter sûrement en appliquant des méthodes avec lesquelles il s'est familiarisé.

Contenu du cours

- Programmer des programmes simples pour usiner des pièces sur l'ordinateur et la machine
- Dessiner et importer des pièces à usiner
- Programmer avec StuderTechnology integrated
- Monter une meule extérieure et les pointes de serrage des pièces à usiner
- Configurer la machine (avec QuickSet, si présent) avec une meule extérieure et un outil de dressage
- Connaître les possibilités pour une approche sûre
- Corrections de base (effectuer une correction spécifique au siège de la pièce et les corrections de meule)
- Positionnement longitudinal (si présent) et changement de pièce
- Mode manuel pris en charge
- Sauvegarder les programmes

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 3½ jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Utilisation et programmation StuderWIN Basic

Rectification intérieure

Brève description

Dans le cours StuderWIN Basic Rectification intérieure, vous apprendrez à utiliser conformément à l'usage prévu votre nouvelle machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER. Nos instructeurs expérimentés vont vous apprendre progressivement et avec différentes méthodes d'apprentissage à utiliser et à programmer votre machine. Apprenez dans un environnement calme et professionnel à programmer des pièces cylindriques simples. D'abord en vous exerçant sur l'ordinateur, puis sur une machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER du Customer Center. Découvrez ensemble comment configurer la machine pour la rectification cylindrique intérieure dans le mandrin à trois mors tout en profitant des conseils utiles de nos pros de la rectification. Vous mettrez en pratique vos nouvelles connaissances de programmation et de configuration en exécutant la rectification d'une pièce à usiner avec toutes les fonctions basiques de correction et de finition de la machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER, y compris les règles de l'art avec « The Art of Grinding » comme formation additionnelle.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER.
- Le participant dispose d'une formation technique de base.
- Des connaissances fondamentales liées au PC sont obligatoires ; une connaissance des processus CNC est fortement recommandée.
- Le participant dispose déjà de connaissances de base dans le domaine de la rectification cylindrique. Ces connaissances peuvent être obtenues en participant au cours de base sur la rectification cylindrique.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces simples et configurer la machine en conséquence.
- Avec les documents du cours, il est en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.
- À l'aide des documents du cours, et avec l'appui de StuderTechnology, le participant peut créer des programmes de rectification et les exécuter sûrement en appliquant des méthodes avec lesquelles il s'est familiarisé.

Contenu du cours

- Programmer des programmes simples pour usiner des pièces sur l'ordinateur et la machine
- Dessiner et importer des pièces à usiner
- Programmer avec StuderTechnology integrated
- Monter les meules à rectifier les intérieurs et le mandrin à trois mors pour prélever des pièces à usiner
- Configurer la machine (avec QuickSet, si présent) avec les meules à rectifier les intérieurs et un outil de dressage
- Connaître les possibilités pour une approche sûre
- Corrections de base (effectuer une correction spécifique au siège de la pièce et les corrections de meule)
- Rectification d'une pièce avec une meule à rectifier les intérieurs
- Positionnement longitudinal (si présent) et changement de pièce
- Mode manuel pris en charge
- Sauvegarder les programmes

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 3½ jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Utilisation et programmation StuderWIN Basic

Universal Rectification intérieure et extérieure

Brève description

Dans le cours StuderWIN Basic Universal (rectification intérieure et extérieure), vous apprendrez à utiliser conformément à l'usage prévu votre nouvelle machine à rectifier cylindrique STUDER. Nos instructeurs expérimentés vont vous apprendre à utiliser et à programmer votre machine, progressivement et avec différentes méthodes d'apprentissage. Faites l'apprentissage de la programmation de pièces rondes simples, dans un environnement calme et professionnel, d'abord en vous exerçant sur l'ordinateur, puis sur une machine à rectifier cylindrique STUDER du Customer Center. Découvrez ensemble comment configurer la machine pour la rectification cylindrique entre les pointes et dans le mandrin à trois mors. Ce faisant, vous bénéficiez des conseils utiles de nos pros de la rectification. Vous mettez en pratique vos nouvelles connaissances de programmation et de configuration en exécutant la rectification d'une pièce à usiner avec toutes les fonctions basiques de correction et de finition de la machine à rectifier cylindrique STUDER, y compris les règles de l'art avec « The Art of Grinding » comme formation additionnelle.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une machine à rectifier cylindrique STUDER.
- La personne participant au cours doit disposer d'une formation technique de base.
- Des connaissances fondamentales liées au PC sont obligatoires ; une connaissance des processus CNC est fortement recommandée.
- Le participant dispose déjà de connaissances de base dans le domaine de la rectification cylindrique. Ces connaissances peuvent être obtenues en participant au séminaire de base «The Art of Grinding».

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces simples et configurer la machine en conséquence.
- Avec les documents du cours, il est en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.
- À l'aide des documents du cours, et avec l'appui de StuderTechnology, le participant peut créer des programmes de rectification et les exécuter sûrement en appliquant des méthodes avec lesquelles il s'est familiarisé.»

Contenu du cours

- Programmer des programmes simples pour usiner des pièces sur l'ordinateur et la machine
- Dessiner et importer des pièces à usiner
- Programmer avec StuderTechnology integrated
- Monter une meule extérieure et les pointes de serrage des pièces à usiner
- Configurer la machine (avec QuickSet, si présent) avec une meule extérieure et un outil de dressage
- Connaître les possibilités pour une approche sûre
- Corrections de base (effectuer une correction spécifique au siège de la pièce et les corrections de meule)
- Rectifier une pièce avec une meule extérieure
- Positionnement longitudinal (si présent) et changement de pièce Mode manuel pris en charge
- Sauvegarder les programmes
- Programmer, configurer et rectifier une pièce à usiner avec une meule à rectifier les intérieurs

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 4½ jours

Prestations

- documents de cours
- 4 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Utilisation et programmation StuderWIN Advanced

Rectification extérieure

Brève description

Dans le cours StuderWIN Advanced Rectification extérieure, vous approfondirez vos connaissances acquises dans le cours StuderWIN Basic et votre expérience pratique sur une machine à rectifier cylindrique STUDER. Échangez pendant toute la programmation et la configuration en commun. Partagez avec nos instructeurs et les autres personnes participant au cours votre expérience jusqu'à présent et bénéficiez de conseils utiles et d'astuces à partir de la pratique. Découvrez des réglages supplémentaires et d'autres possibilités de votre machine à rectifier cylindrique STUDER. Apprenez à changer plus rapidement d'outil pour accroître encore la productivité de votre machine.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une machine à rectifier cylindrique STUDER qui ont déjà participé au cours StuderWIN Basic Rectification extérieure ou Universal au cours des derniers 24 mois.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces et configurer la machine en conséquence avec plusieurs outils.
- Avec les documents du cours, il est en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.
- À l'aide des documents du cours, et avec l'appui de StuderTechnology, le participant peut créer des programmes de rectification et les exécuter sûrement en appliquant des méthodes avec lesquelles il s'est familiarisé.
- L'apprentissage de possibilités supplémentaires pour la correction ainsi que de réglages complémentaires de la machine va permettre d'utiliser la machine à rectifier cylindrique STUDER de façon plus efficace et appropriée.

Contenu du cours

- Programmer des programmes de pièces avec plusieurs outils de rectification sur la machine
- Examiner minutieusement la configuration avec un ou plusieurs interlocuteurs et éliminer les dysfonctionnements éventuels
- Régler et optimiser le Sensitron
- Découvrir les différentes possibilités de rattrapage de pièces à usiner
- Effectuer les réglages de l'unité de commande manuelle et des machines
- Changer de pièce plus efficacement avec QuickSet
- Découvrir des procédures de changement de meule plus efficaces
- Changer le profil des formes standards de meules sans StuderDress integrated
- Cycle de rectification InOne Grind CG0001
- Cycle de rectification G9213 Rayon.

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 2 jours

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Utilisation et programmation StuderWIN Advanced

Rectification extérieure avec forme de meule libre

Brève description

Identique au cours de rectification externe avancée StuderWIN. Dans le complément « Forme de meule libre » directement en relation avec le cours StuderWIN Advanced Rectification extérieure, vous apprendrez les possibilités des formes de meules spéciales librement programmables. À l'aide d'exercices pratiques sur une machine à rectifier cylindrique STUDER, vous découvrirez les différentes possibilités de programmation de formes de meules libres. Vous souhaitez dresser des profils complexes sur vos meules ? Vous souhaitez rectifier plusieurs diamètres avec une meule au cours d'une seule opération ? Alors, cette formation répond idéalement à vos attentes.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une machine à rectifier cylindrique STUDER qui ont déjà participé au cours StuderWIN Basic Rectification extérieure ou Universal au cours des derniers 24 mois.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces et configurer la machine en conséquence avec plusieurs outils.
- Avec les documents du cours, il est en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.
- À l'aide des documents du cours, et avec l'appui de StuderTechnology, le participant peut créer des programmes de rectification et les exécuter sûrement en appliquant des méthodes avec lesquelles il s'est familiarisé.
- L'apprentissage de possibilités supplémentaires pour la correction ainsi que de réglages complémentaires de la machine va permettre d'utiliser la machine à rectifier cylindrique STUDER de façon plus efficace et appropriée.
- À l'aide des documents du cours, le participant est en mesure de programmer et d'appliquer en pratique des formes libres pour les meules extérieures.

Contenu du cours

- Programmer des programmes de pièces avec plusieurs outils de rectification sur la machine
- Examiner minutieusement la configuration avec un ou plusieurs interlocuteurs et éliminer les dysfonctionnements éventuels

- Régler et optimiser le Sensitron
- Découvrir les différentes possibilités de rattrapage de pièces à usiner
- Effectuer les réglages de l'unité de commande manuelle et des machines
- Changer de pièce plus efficacement avec QuickSet
- Découvrir des procédures de changement de meule plus efficaces
- Changer le profil des formes standards de meules sans StuderDress integrated
- Cycle de rectification InOne Grind CG0001
- Cycle de rectification G9213 Rayon.
- Programmer une forme de la meule libre avec « copie de pièce » Utiliser le « Finisher »
- Dessiner une forme libre de meule extérieure dans StuderWIN
- Examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs les possibilités de programmation ISO directe et l'importation d'un profil de la meule en tant que .dxf
- Découvrir les possibilités liées à la définition de points T
- Profiler un exemple pratique de meule extérieure et rectifier une pièce à usiner
- Pour un profilage aussi efficace que possible, nous recommandons le logiciel complémentaire StuderDress integrated. Le cours correspondant destiné à l'utilisation de StuderDress integrated a lieu directement après le cours StuderWIN Advanced avec une forme de la meule libre.

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu et durée du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse
- 3 jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60023357

Utilisation et programmation StuderWIN Advanced

Rectification intérieure

Brève description

Dans le cours StuderWIN Advanced Rectification intérieure, vous approfondirez les connaissances acquises dans le cours StuderWIN Basic Rectification intérieure et votre expérience pratique sur une machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER. Échangez pendant toute la programmation et la configuration en commun. Partagez avec nos instructeurs et les autres personnes participant au cours votre expérience jusqu'à présent et bénéficiez de conseils utiles et d'astuces à partir de la pratique. Découvrez des réglages supplémentaires et d'autres possibilités de votre machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER. Apprenez à changer plus rapidement d'outil pour accroître encore la productivité de votre machine.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER qui ont déjà participé au cours StuderWIN Basic Rectification intérieure au cours des derniers 24 mois.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces à usiner et configurer de façon correspondante la machine avec plusieurs outils
- Il peut, grâce aux documents du cours, appliquer correctement les corrections de pièces pour rectifier les pièces en observant les tolérances prescrites
- Le participant peut, à l'aide des documents du cours et avec l'appui de StuderTechnology, créer des programmes de rectification et connaît les méthodes pour mettre en œuvre ceux-ci de façon sûre
- Il découvrira des possibilités supplémentaires pour les corrections ainsi que d'autres réglages de la machine pour pouvoir utiliser la machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER de façon plus efficiente et appropriée.

Contenu du cours

- Programmer des programmes de pièces avec plusieurs outils de rectification sur la machine
- Examiner minutieusement la configuration avec un ou plusieurs interlocuteurs et éliminer les dysfonctionnements éventuels
- Régler et optimiser le Sensitron
- Découvrir les différentes possibilités de rattrapage de pièces à usiner
- Effectuer les réglages de l'unité de commande manuelle et des machines
- Changer de pièce plus efficacement avec QuickSet
- Changer de broche de rectification
- Changer le profil des formes standards de meules sans StuderDress integrated
- Découvrir et utiliser les meules à rectifier les intérieurs de biais
- Cycle de rectification InOne Grind CG0001
- Cycle de rectification G9213 Rayon.

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 2 jours

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Utilisation et programmation StuderWIN Advanced

Rectification intérieure avec forme de meule libre

Brève description

Identique au cours de rectification intérieure avancée StuderWIN. Dans le complément Forme de la meule libre directement en relation avec le cours StuderWIN Advanced Rectification intérieure, vous apprendrez les possibilités des formes de meules spéciales librement programmables. À l'aide d'exercices pratiques sur une machine pour la rectification intérieure STUDER, vous découvrirez les différentes possibilités de programmation de formes de meules libres. Vous souhaitez dresser des profils complexes sur vos meules? Vous souhaitez rectifier plusieurs diamètres avec une meule au cours d'une seule opération? Alors, cette formation répond idéalement à vos attentes.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER qui ont déjà participé au cours StuderWIN Basic Rectification intérieure au cours des derniers 24 mois.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces à usiner et configurer de façon correspondante la machine avec plusieurs outils
- Il peut, grâce aux documents du cours, appliquer correctement les corrections de pièces pour rectifier les pièces en observant les tolérances prescrites
- Le participant peut, à l'aide des documents du cours et avec l'appui de StuderTechnology, créer des programmes de rectification et connaît les méthodes pour mettre en œuvre ceux-ci de façon sûre
- Il découvrira des possibilités supplémentaires pour les corrections ainsi que d'autres réglages de la machine pour pouvoir utiliser la machine pour la rectification cylindrique intérieure STUDER de façon plus efficace et appropriée.
- À l'aide des documents du cours, le participant est en mesure de programmer et d'appliquer en pratique de façon autonome des formes libres pour les meules à rectifier les intérieurs.

Contenu du cours

- Programmer des programmes de pièces avec plusieurs outils de rectification sur la machine
- Examiner minutieusement la configuration avec un ou plusieurs interlocuteurs et éliminer les dysfonctionnements éventuels
- Régler et optimiser le Sensitron

- Découvrir les différentes possibilités de rattrapage de pièces à usiner
- Effectuer les réglages de l'unité de commande manuelle et des machines
- Changer de pièce plus efficacement avec QuickSet
- Changer de broche de rectification
- Cycle de rectification InOne Grind CG0001
- Cycle de rectification G9213 Rayon.
- Changer le profil des formes standards de meules sans StuderDress integrated
- Découvrir et utiliser les meules à rectifier les intérieurs de biais
- Programmer une forme de la meule libre avec « copie de pièce » Utiliser le « Finisher »
- Dessiner une forme libre de meule à rectifier les intérieurs dans StuderWIN
- Examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs les possibilités de programmation ISO directe et l'importation d'un profil de la meule en tant que .dxf
- Découvrir les possibilités liées à la définition de points T
- Profiler un exemple pratique de meule extérieure et rectifier une pièce à usiner
- Pour un profilage aussi efficace que possible, nous recommandons le logiciel complémentaire StuderDress integrated. Le cours correspondant destiné à l'utilisation de StuderDress integrated a lieu directement après le cours StuderWIN Advanced avec forme de la meule libre.

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu et durée du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse
- 3 jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60023354

Utilisation et programmation StuderWIN Universal Paquet

Rectification intérieure et extérieure

(basic et advanced avec forme de meule libre)

Brève description

Profitez d'une réduction sur le prix du pack avec les cours 60023355 StuderWIN Basic Universal et 60023353 StuderWIN Advanced Rectification extérieure avec forme de la meule libre

Groupes cibles, conditions préalables requises pour le cours, objectifs et contenu du cours

- Voir cours 60023355 et 60023353

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 7½ jours

Prestations

- documents de cours
- 7 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60023359

Utilisation et programmation StuderWIN Paquet

Rectification intérieure (basic et advanced avec forme de meule libre)

Brève description

Profitez d'une réduction sur le prix du pack avec les cours 60023356 StuderWIN Basic Rectification intérieure et 60023358 StuderWIN Advanced Rectification extérieure avec forme de la meule libre

Groupes cibles, conditions préalables requises pour le cours, objectifs et contenu du cours

- Voir cours 60023356 et 60023358

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 6½ jours

Prestations

- documents de cours
- 6 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Utilisation et programmation StuderWIN Expert

Programming

Brève description

À l'issue du cours StuderWIN Expert «Programming», vous saurez programmer de façon experte. Découvrez l'univers des paramètres de rectification et optimisez vos programmes. Devenez un expert des spécifications de fabrication, de la programmation technologique et d'autres points forts se rapportant à la programmation de votre machine à rectifier cylindrique STUDER. Apprenez à utiliser les fonctions du GeolImport STUDER et découvrez l'univers de la programmation ISO dans StuderWIN avec des variables et programmez de façon encore plus universelle. Perfectionnez votre expertise et avec le cours suivant StuderWIN Expert «The Art of Grinding» à l'aide d'exemples pratiques.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une rectifieuse cylindrique universelle STUDER ayant déjà travaillé plusieurs mois ou années sur une machine à rectifier cylindrique STUDER avec au minimum Rel. F35.

Objectifs

- Grâce à l'expertise qu'il a acquise, le participant est en mesure d'analyser et d'améliorer systématiquement les programmes de rectification.
- À l'aide des documents du cours, le participant peut modifier et enregistrer de façon ciblée des spécifications de fabrication.
- Les formules de calcul des données de rectification sont connues et peuvent être appliquées de façon appropriée.

Contenu du cours

- Créer des spécifications de fabrication dans StuderTechnology integrated
- Utiliser et examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs la vue technologique
- Analyser les programmes en tenant compte des formules de technique de rectification
- Expertise des cycles complémentaires et de rectification
- Travailler avec GeolImport (agrandir et réduire, décaler le point zéro) Examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs les variables du client et créer des programmes simples avec les variables

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 1 jour

Prestations

- documents de cours
- 1 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60023361

Utilisation et programmation StuderWIN Expert

«The Art of Grinding.»

Brève description

Pourquoi n'obtiens-je pas la qualité de surface spécifiée? Que puis-je faire pour améliorer ma précision de circularité sur la pièce? Pourquoi n'obtiens-je pas la cylindricité exigée? Toutes ces questions quotidiennes du métier de la rectification seront minutieusement examinées avec un ou plusieurs interlocuteurs dans le cours StuderWIN Expert «The Art of Grinding.» et trouveront une réponse appropriée. Le cours pour tous ceux qui veulent en apprendre plus. Devenez un professionnel de la rectification en comprenant mieux les relations. Procurez-vous une vue globale. Pour un résultat optimal dans la rectification, des dizaines de grandeurs de réglage doivent être affectées de façon ciblée. La première journée est consacrée exclusivement au dressage. Fixe ou rotatif, tout le monde glanera des informations utiles. Maîtrisez les utilisations et les possibilités des différents outils de dressage. Au cours d'un atelier pratique conjoint, découvrez comment le dressage rotatif peut avoir un effet ciblé sur la qualité de la surface des pièces et la topographie des meules. Apprenez à connaître les différents outils de dressage et familiarisez-vous avec leurs utilisations. La deuxième journée est consacrée aux paramètres de rectification. Qs, Q'w, qd, Ud, ... jamais entendu parler auparavant? Il sera alors grand temps de découvrir ces formules en direct sur une machine à rectifier cylindrique STUDER. Nous affectons de façon ciblée les différentes grandeurs de réglage et observons leur impact sur le résultat de la rectification.

Groupe cible et conditions préalables requis pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une rectifieuse
- cylindrique universelle STUDER ayant déjà travaillé plusieurs mois ou années sur une machine à rectifier cylindrique STUDER avec au minimum Rel. F35. Le participant doit avoir de solides connaissances de programmation.

Objectifs

- Grâce à l'expertise acquise, le participant est en mesure, à l'aide des documents du cours, de sélectionner les outils de dressage pour l'utilisation correspondante.
- Il connaît les différentes grandeurs de réglage pour le dressage afin de modifier de façon appropriée et correcte la meule et donc la qualité de la surface de la pièce.

- À l'aide des documents du cours, le participant peut modifier en toute connaissance de cause les paramètres de rectification pour améliorer le résultat de la rectification.
- Les formules de calcul des données de rectification sont connues et peuvent être appliquées de façon appropriée.

Contenu du cours

- Se familiariser avec l'utilisation et les possibilités des outils de dressage
- Calculer les paramètres de dressage
- Configurer conjointement la machine avec différents outils de dressage fixe et un outil de dressage rotatif
- Participer à une démonstration en direct des différents paramètres de dressage avec des outils fixes et rotatifs de dressage
- Examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs la vue technologique dans StuderWIN
- Affecter de façon ciblée les paramètres de rectification pour modifier les qualités des pièces, en particulier Ud et Qs
- Comprendre quel est l'effet du débit d'arrosage

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 2 jours

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60023362

Utilisation et programmation StuderWIN Expert

Measuring

Brève description

Grâce au cours StuderWIN Expert « Measuring », devenez un expert dans le domaine de la mesure complémentaire avec les cycles de contrôle STUDER. Découvrez comment augmenter encore l'universalité de votre machine à rectifier cylindrique STUDER en exécutant avec TouchControl directement des mesures simples après ou pendant le processus de rectification. Encadrés par nos techniciens expérimentés de la rectification, découvrez les conditions préalables de base techniques des mesures complémentaires sur les machines à rectifier cylindriques STUDER. Élaborez conjointement les différentes stratégies de contrôle disponibles avec les cycles de contrôle STUDER. Mettez en pratique vos acquis et perfectionnez-vous sur une machine du Customer Center.

Groupe cible et conditions préalables requises pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs d'une rectifieuse cylindrique universelle STUDER ayant déjà travaillé plusieurs mois ou années sur une machine à rectifier cylindrique STUDER avec au minimum Rel. F35. Le participant doit avoir de solides connaissances de programmation.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des programmes de mesure complémentaire de diamètres, de cônes et de longueurs et générer à partir de là des protocoles de mesure.
- Il connaît les limites d'une mesure machine et est capable d'interpréter correctement les résultats des mesures.

Contenu du cours

- Examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs les limites mécaniques
- Mesurer la hauteur de pointe du palpeur
- Créer un programme de mesure complémentaire
- Maîtriser les possibilités de l'archivage des données
- Créer un programme de rectification/mesure/reprise en rectification en tant que boucle

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 1 jour

Prestations

- documents de cours
- 1 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Utilisation et programmation StuderWIN Retraining

(Rectification intérieure et extérieure)

Brève description

Dans le cours Retraining StuderWIN, vous apprendrez toutes les différences des techniques d'utilisation de votre ancienne machine à rectifier cylindrique CNC STUDER avec Rel B, C, D ou E et de la nouvelle machine avec l'interface utilisateur StuderWIN. Apprenez toutes les nouveautés et toutes les différences en effectuant des exercices pratiques et théoriques sur l'ordinateur et les machines de formation. Nos instructeurs vous guident de façon ciblée tout au long de ce cours compact et concentré et vous préparent à votre nouveau métier.

Conditions préalables requises pour le cours

- Le cours a été conçu pour les opérateurs expérimentés des rectifieuses cylindriques universelles STUDER ayant déjà travaillé pendant plusieurs années sur les machines à Release B, C, D ou E.
- Le participant crée sûrement des programmes de pièces avec les cycles de rectification STUDER et la configuration de la machine ne représente aucune difficulté pour lui.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces et configurer la machine en conséquence avec plusieurs outils.
- Avec les documents du cours, il est en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.
- À l'aide des documents du cours, et avec l'appui de StuderTechnology, le participant peut créer des programmes de rectification et les exécuter sûrement en appliquant des méthodes avec lesquelles il s'est familiarisé.

Contenu du cours

- Programmer des programmes de pièces sur le PC et la machine
- Dessiner et importer des pièces à usiner
- Programmer avec StuderTechnology Integrated
- Configurer la machine
- Examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs la configuration et éliminer les dysfonctionnements
- Découvrir les possibilités pour une approche sûre
- Effectuer les corrections et utiliser les fonctions de reprise d'usinage
- Positionner longitudinalement et changer de pièce
- Enregistrer les programmes

- *Mode manuel assisté
- *Réglages Sensitron
- *Divers réglages machine et unité de commande manuelle
- *Changement de profilage des formes de meules standards
- *Forme de la meule libre avec « copie de pièce »
- *Utilisation du « Finisher »
- *Dessiner une forme de meule libre dans StuderWIN
- *Possibilités de définition de points T

Les contenus ci-dessus marqués d'une * sont soumis aux conditions préalables de cours, à la responsabilité de l'instructeur et sous réserve des besoins du client. Ces contenus ne sont pas soumis à une quelconque réclamation.»

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 3½ jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60023350

Utilisation et programmation StuderWIN Retraining

Universal

Brève description

Dans le cours Retraining StuderWIN Universal, vous apprendrez toutes les différences des techniques d'utilisation de votre ancienne machine à rectifier cylindrique CNC STUDER avec Rel B, C, D ou E et de la nouvelle machine avec l'interface utilisateur StuderWIN. Apprenez toutes les nouveautés et toutes les différences en effectuant des exercices pratiques et théoriques sur l'ordinateur et les machines de formation. Découvrez l'essentiel sur la rectification intérieure. Nos instructeurs vous guident de façon ciblée tout au long de ce cours compact et concentré et vous préparent à votre nouveau métier.

Conditions préalables requises pour le cours

- «Le cours a été conçu pour les opérateurs expérimentés des rectifieuses cylindriques universelles STUDER ayant déjà travaillé pendant plusieurs années sur les machines à Release B, C, D ou E.
- Le participant crée sûrement des programmes de pièces avec les cycles de rectification STUDER et la configuration de la machine ne représente aucune difficulté pour lui.

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, le participant peut créer des projets de pièces et configurer la machine en conséquence avec plusieurs outils.
- Avec les documents du cours, il est en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.
- À l'aide des documents du cours, et avec l'appui de StuderTechnology, le participant peut créer des programmes de rectification et les exécuter sûrement en appliquant des méthodes avec lesquelles il s'est familiarisé.

Contenu du cours

- Programmer des programmes de pièces sur le PC et la machine
- Dessiner et importer des pièces à usiner
- Programmer avec StuderTechnology Integrated
- Configurer la machine
- Examiner minutieusement avec un ou plusieurs interlocuteurs la configuration et éliminer les dysfonctionnements
- Découvrir les possibilités pour une approche sûre
- Effectuer les corrections et utiliser les fonctions de reprise d'usinage
- Positionner longitudinalement et changer de pièce

- Enregistrer les programmes
- *Mode manuel assisté
- *Réglages Sensitron
- *Divers réglages machine et unité de commande manuelle
- *Changement de profilage des formes de meules standards
- *Forme de la meule libre avec « copie de pièce »
- *Utilisation du « Finisher »
- *Dessiner une forme de meule libre dans StuderWIN
- *Possibilités de définition de points T

Les contenus ci-dessus marqués d'une * sont soumis aux conditions préalables de cours, à la responsabilité de l'instructeur et sous réserve des besoins du client. Ces contenus ne sont pas soumis à une quelconque réclamation.»

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 4 jours

Prestations

- documents de cours
- 4 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60027614

Utilisation et programmation Release X, machine S100

Rectification intérieure

Brève description

Dans ce cours, vous allez apprendre à utiliser de façon conforme à l'usage prévu les fonctions de base de la machine à rectifier les intérieurs S100 que vous venez d'acheter.

Nos instructeurs expérimentés vous guideront pas à pas dans la matière de l'utilisation et de la programmation. Apprenez à programmer des pièces rondes simples dans l'environnement calme et professionnel du Customer Center sur une machine à rectifier cylindrique S100 de STUDER. Assistez au réglage commun de la machine pour la rectification cylindrique dans le mandrin à trois mors et profitez des précieux conseils de nos professionnels de la rectification. La programmation et le réglage en commun se terminent en apothéose par la rectification pratique d'une pièce, avec toutes les fonctions de correction et de finition nécessaires. D'autres thèmes tels que la détection de contact Marposs P1d ainsi que le mode manuel assisté complètent le cours, de sorte que les utilisateurs soient parfaitement équipés pour les tâches de rectification à venir avec la machine à rectifier cylindrique S100.

Groupe cible

- Le cours est destiné aux personnes utilisant une machine à rectifier cylindrique S100.

Conditions préalables

- Les personnes prenant part à ce cours disposent d'une formation technique de base.»
- Des connaissances dans le domaine CNC sont très utiles.
- Les personnes prenant part disposent déjà de connaissances basiques dans le domaine de la rectification cylindrique. Celles-ci peuvent être obtenues au cours du « séminaire de base The Art of Grinding ».

Objectif

- À l'aide des documents du cours, les personnes prenant part peuvent programmer des pièces à usiner simples et configurer la machine en conséquence.
- À l'aide des documents du cours, ils sont en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.

Contenu du cours

- Apprentissage du système et des organes de commande
- Programmation de programmes simples pour l'usinage des pièces sur la machine
- Configuration de la machine (le cas échéant, avec QuickSet)
- Possibilités de correction et de reprise en rectification
- Changement de tasseau
- Mode manuel assisté
- Détection de contact Marposs P1d
- Sauvegarde des programmes

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 3 jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60027941

Utilisation et programmation Version X, machine favoritCNC_1057

Rectification intérieure et extérieure

Brève description

Dans ce cours, vous apprendrez à utiliser de façon conforme les fonctions de base de la machine à rectifier universelle favoritCNC que vous venez d'acheter. Nos instructeurs expérimentés vous guideront pas à pas dans la matière de l'utilisation et de la programmation. Apprenez à programmer des pièces rondes simples dans l'environnement calme et professionnel du Customer Center sur une machine à rectifier cylindrique favoritCNC de STUDER. Assistez au réglage commun de la machine pour la rectification cylindrique et profitez des précieux conseils de nos professionnels de la rectification. La programmation et le réglage en commun se terminent par la rectification pratique d'une pièce, avec toutes les fonctions de correction et de finition nécessaires. D'autres thèmes tels que la détection de contact Marposs P1d ainsi que le Conventional Mode complètent le cours, de sorte que les utilisateurs soient parfaitement équipés pour les tâches de rectification à venir avec la machine à rectifier cylindrique favoritCNC.

Groupe cible et conditions préalables requises pour le cours

- Le cours est destiné aux personnes utilisant une machine à rectifier cylindrique favoritCNC_1057.
- Les personnes prenant part à ce cours disposent d'une formation technique de base.
- Des connaissances dans le domaine CNC sont très utiles.
- Les personnes prenant part disposent déjà de connaissances basiques dans le domaine de la rectification cylindrique. Celles-ci peuvent être obtenues au cours du « séminaire de base The Art of Grinding ».

Objectifs

- À l'aide des documents du cours, les personnes prenant part peuvent programmer des pièces à usiner simples et configurer la machine en conséquence.
- À l'aide des documents du cours, ils sont en mesure d'appliquer de manière adéquate les corrections sur la pièce à usiner, afin de rectifier les pièces dans les tolérances prescrites.

Contenu du cours

- Apprentissage du système et des organes de commande
- Programmation de programmes simples pour l'usinage des pièces sur la machine
- Configuration de la machine (le cas échéant, avec QuickSet)
- Possibilités de correction et de reprise en rectification
- Conventional Mode
- Détection de contact Marposs P1d
- Sauvegarde des programmes

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 3 jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement

Cours standard > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60020221

Utilisation et programmation STUDER WireDress®

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs expérimentés de machines à rectifier cylindriques CNC STUDER avec StuderWIN

Conditions préalables

- Chaque participant doit déjà avoir de l'expérience sur une machine à rectifier cylindrique STUDER avec StuderWIN
- Manipulation sûre pendant la programmation avec pictogramming
- Réglage et changement de format sûrs
- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides pour l'utilisation de STUDER WireDress®. A la fin de la formation, il est en mesure de créer de manière autonome des programmes de contours de meule et des programmes de reprofilage

Contenu du cours

- Instruction sur l'installation d'extinction CO₂
- Utilisation de StuderDress
- Manipulation mécanique de WireDress®
- Programmation et paramètres technologiques WireDress®
- Accessoire et pièce d'usure
- Réglage
- Profilage de la meule

Remarque

- Si les contours nécessaires ne peuvent pas être réalisés avec GeolImport et avec l'éditeur de contours, ils doivent être dessinés avec un système de DAO (par ex. Vector), puis importés au format .dxf.

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

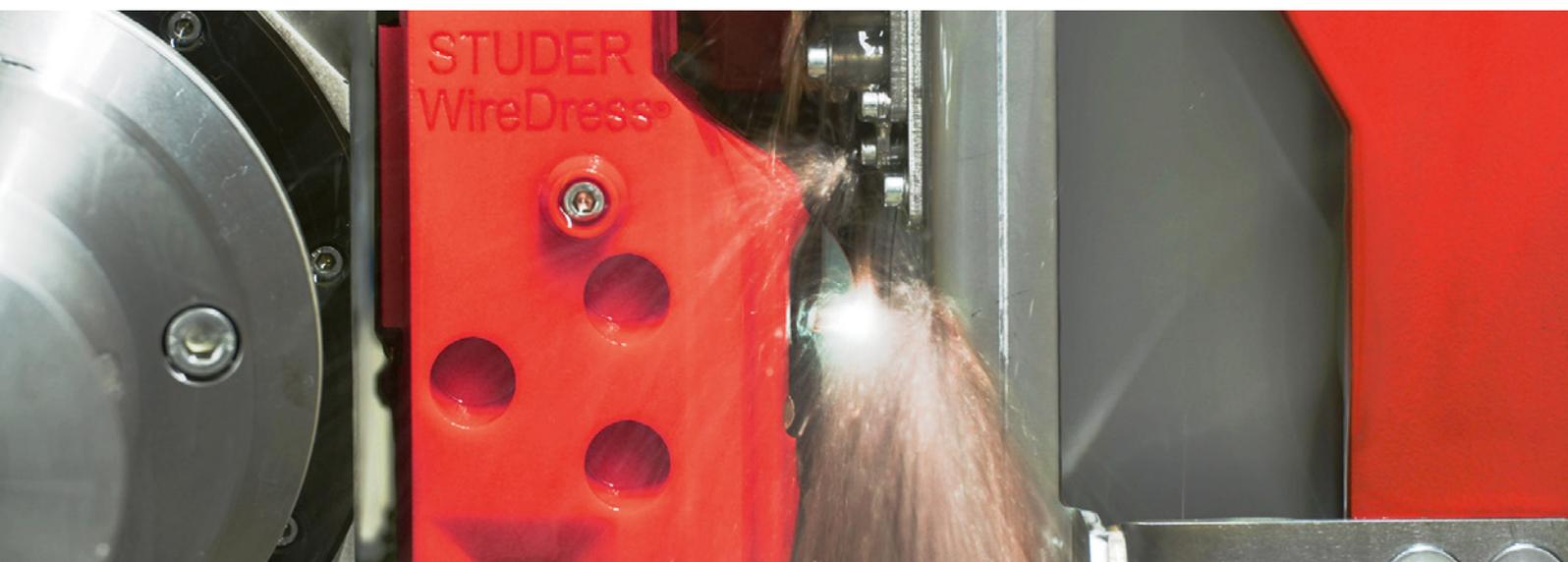
- 3 jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Maintenance et entretien

N° DE
COMMANDE
60022749

Maintenance

Mécanique et électrique

Groupe cible

- Agents de maintenance / opérateurs de la machine

Objectif

- Effectuer des mesures d'entretien et de maintenance préventive
- Conception de la poupée porte-outil, de la contre-poupée et de la poupée porte-meule
- Conception mécanique et électrique de la machine
- Référencement autonome des axes principaux
- Savoir sauvegarder des données (PC) et les recharger
- Pouvoir manipuler les données de la machine sans pertes et en toute sécurité
- Savoir limiter et éliminer les erreurs à l'aide des outils de diagnostic intégrés

Contenu du cours

- Utilisation de la documentation de la machine « Manuel de l'utilisateur » et « schémas de la machine »
- Cours sur les thèmes « sécurité et transport » (spécification DIN EN 13306 et DIN 31051)
- Introduction aux mesures de maintenance de base et aux fonctions générales des machines
- Conception mécanique et électrique de la machine et de ses groupes constitutifs
- Contrôle de l'état de l'huile et du filtre et du fonctionnement de la batterie

- Instruction sur les possibilités de diagnostic pour l'accès à distance et dans le système de contrôle (Digital Solutions, Team Viewer, StuderWIN, Fanuc, OP-UA)
- Création d'une sauvegarde
- Référencement des axes principaux

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- 2 à 4 personnes max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG, Service Academy

Durée du cours

- 3 jours

Prestations

- Documentation : entretien machine
- allemand / anglais / français / italien



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60008130

Utilisation et programmation

StuderDress integrated

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc et interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Le cours StuderWIN Advanced doit avoir été suivi au préalable
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC

Objectif

- Les participants acquièrent des connaissances de base solides sur StuderDress integrated. A la fin du cours, ils sont en mesure de créer de manière autonome des programmes de reprofilage

Contenu du cours

- Utilisation de StuderDress integrated
- Importation et création de sous-programmes dans StuderWIN, importations .dxf et empreintes des meules
- Développement d'exemples

Remarque

- StuderDress integrated peut être utilisé uniquement pour le reprofilage d'une meule. La création et définition de la forme de meule sont réalisées avec StuderWIN. Aucun profil libre ne peut être créé.

Il doit avoir été réalisé au préalable avec StuderWIN et son éditeur de contours

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

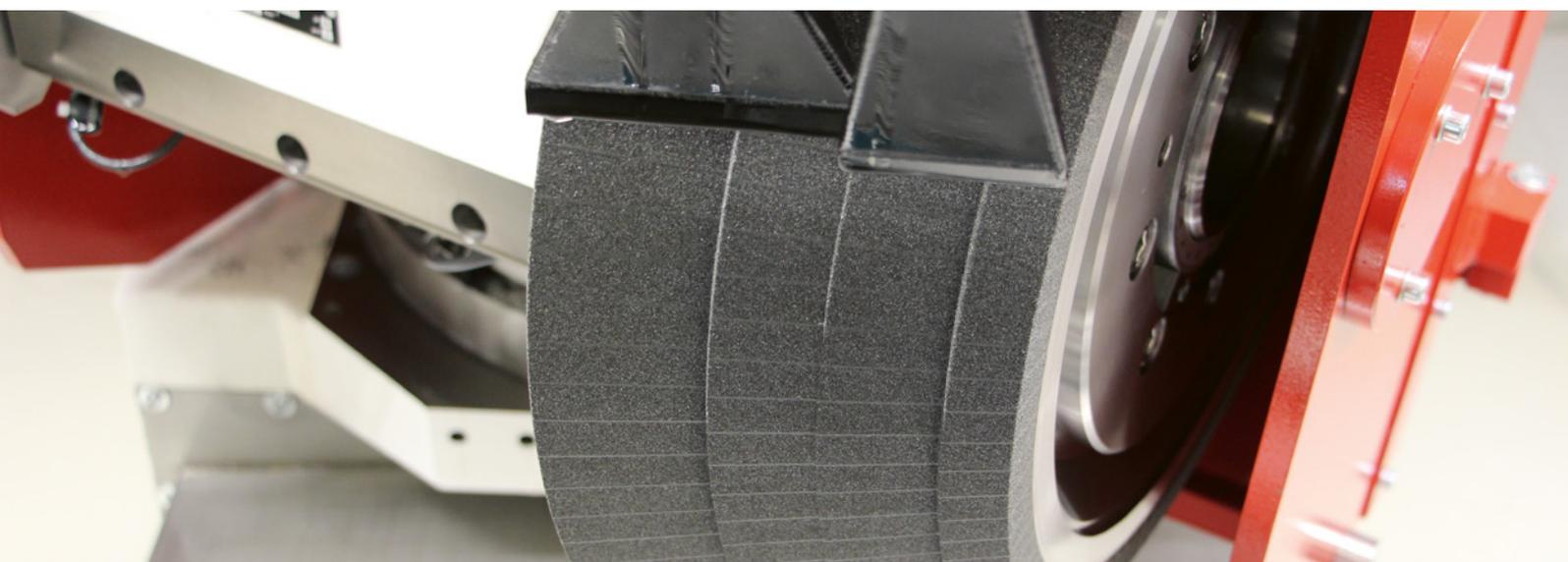
- ½ journée

Prestations

- documents de cours

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60021948

Utilisation et programmation

StuderContourBasic integrated

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc et interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Connaissances de l'interface opérateur StuderWIN
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides sur l'utilisation de StuderContourBasic integrated. A la fin du cours, il est en mesure de créer de manière autonome des programmes de contours de pièces

Contenu du cours

- Commande de StuderContourBasic integrated
- Principes pour la rectification de contournage
- StuderGeoImport integrated
- Exemples théoriques et pratiques d'usinage en rectification extérieure et/ou intérieure
- les corrections et leurs possibilités

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

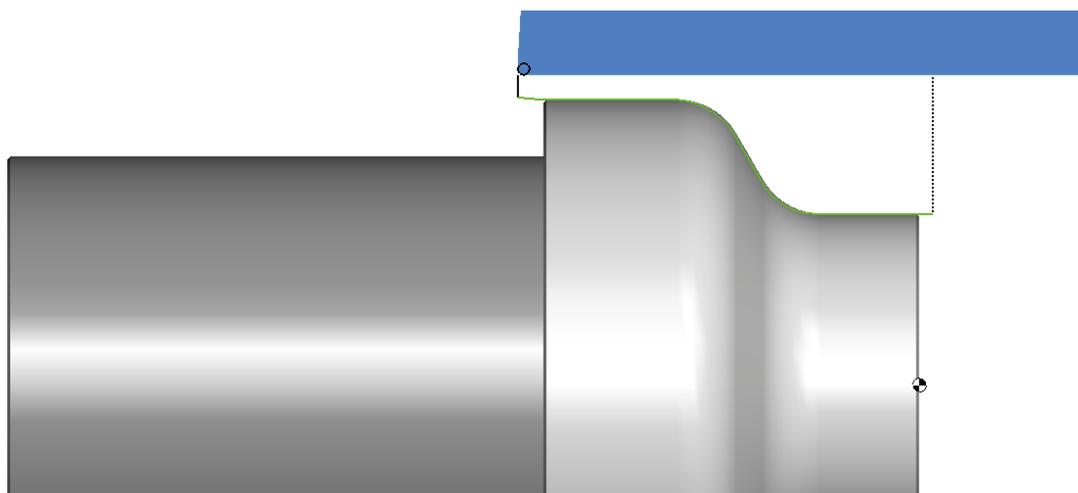
- 1½ jours

Prestations

- documents de cours
- 1 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60021949

Utilisation et programmation

StuderContourPro integrated

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc et interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Connaissances de l'interface opérateur StuderWIN
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides sur l'utilisation de StuderContourPro. A la fin du cours, ils sont en mesure de créer de manière autonome des programmes de contours de pièces

Contenu du cours

- Commande de StuderContourPro integrated
- Principes pour la rectification par écoulage et de contournage
- Principes de la rectification HSG
- StuderGeoImport integrated
- Exemples théoriques et pratiques d'usinage en rectification extérieure
- les corrections et leurs possibilités

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 1½ jours

Prestations

- documents de cours
- 1 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60008132

Utilisation et programmation

StuderThread integrated (machines sans axe A)

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc et interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Connaissances de l'interface opérateur StuderWIN
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides sur l'utilisation de StuderThread integrated
- Le participant est capable d'appliquer sur la machine les programmes de rectification créés pour la rectification de filets parallèle à l'axe

Contenu du cours

- Système de programmation pour la rectification de filets parallèle à l'axe
- Commande de StuderThread integrated
- Exercices pratiques sur la machine

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

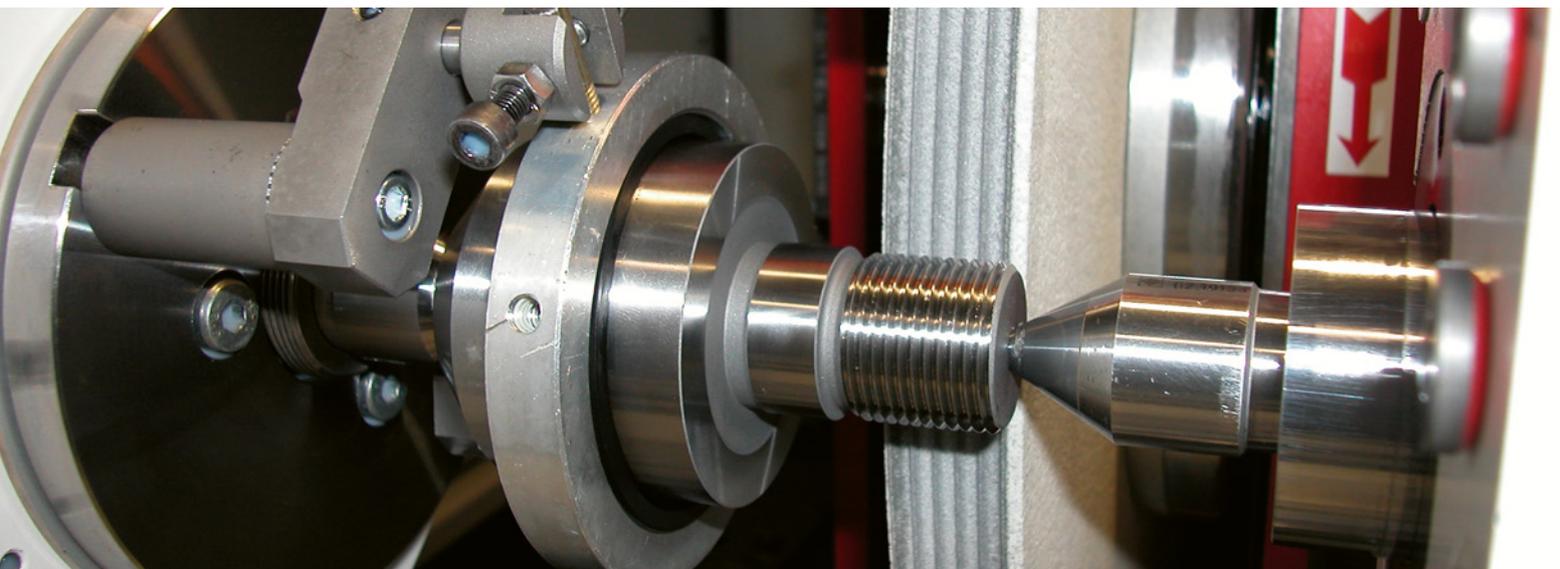
- 1½ jours
- Peut être complété à l'aide du programme DAO Vector si des formes de filets libres sont nécessaires (n° de commande 60008138)

Prestations

- documents de cours
- 1 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60016342

Utilisation et programmation

StuderThread integrated (machines avec axe A)

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc et interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Connaissances de l'interface opérateur StuderWIN
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides sur l'utilisation de StuderThread integrated
- Le participant est capable d'appliquer sur la machine les programmes de rectification créés pour la rectification de filets avec axe A

Contenu du cours

- Système de programmation pour la rectification de filets
- Commande de StuderThread integrated
- Thématique «Montage correct de la meule sur l'axe A»
- Profilage de meules de rectification de filets à une dent
- Exercices pratiques sur la machine

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

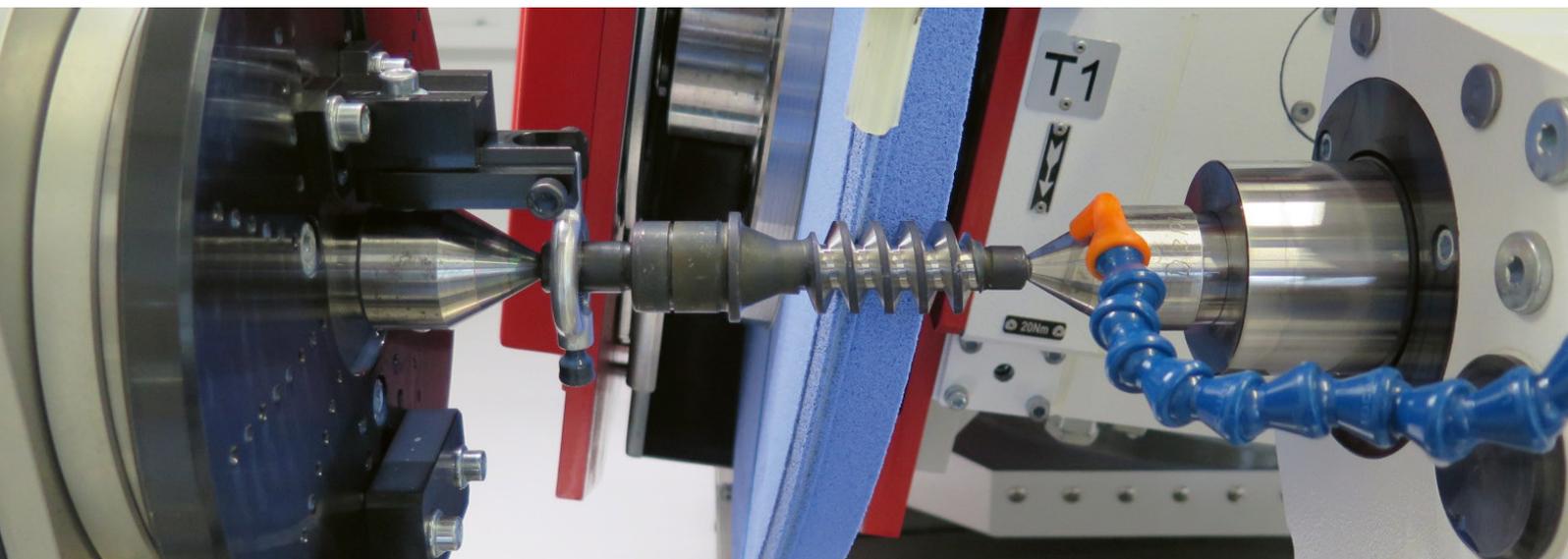
- 2 jours
- Peut être complété à l'aide du programme DAO Vector si des formes de filets libres sont nécessaires (n° de commande 60008138)

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60008133

Utilisation et programmation

StuderForm integrated

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc avec interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Connaissances de l'interface opérateur StuderWIN
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides sur l'utilisation de StuderForm integrated
- Le participant est capable d'appliquer sur la machine les programmes de rectification créés pour la rectification de formes

Contenu du cours

- Utilisation générale de StuderForm integrated
- Application pratique technologique de StuderForm
- Exercices pratiques sur la machine avec des formes standard et l'importation dxf optionnelle

Remarque

- Si les formes nécessaires ne peuvent pas être réalisées avec des formes standard et l'éditeur de contours, elles doivent être dessinées avec un système de DAO (par ex. Vector), puis importées au format .dxf

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 2 jours
- Peut être complété à l'aide du programme DAO Vector (n° de commande 60008138)

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60008134

Utilisation et programmation

StuderFormHSM integrated

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc avec interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Connaissances de l'interface opérateur StuderWIN
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides sur l'utilisation de StuderFormHSM integrated
- Le participant est capable d'appliquer en pratique sur la machine les programmes de rectification créés pour la rectification de formes avec High Speed Machining

Contenu du cours

- Utilisation de StuderFormHSM integrated
- Création des données de rectification
- Exercices pratiques sur la machine avec des formes standard et l'importation dxf optionnelle

Remarque

- Si les formes nécessaires ne peuvent pas être réalisées avec des formes standard et l'éditeur de contours, elles doivent être dessinées avec un système de DAO (par ex. Vector), puis importées au format .dxf

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

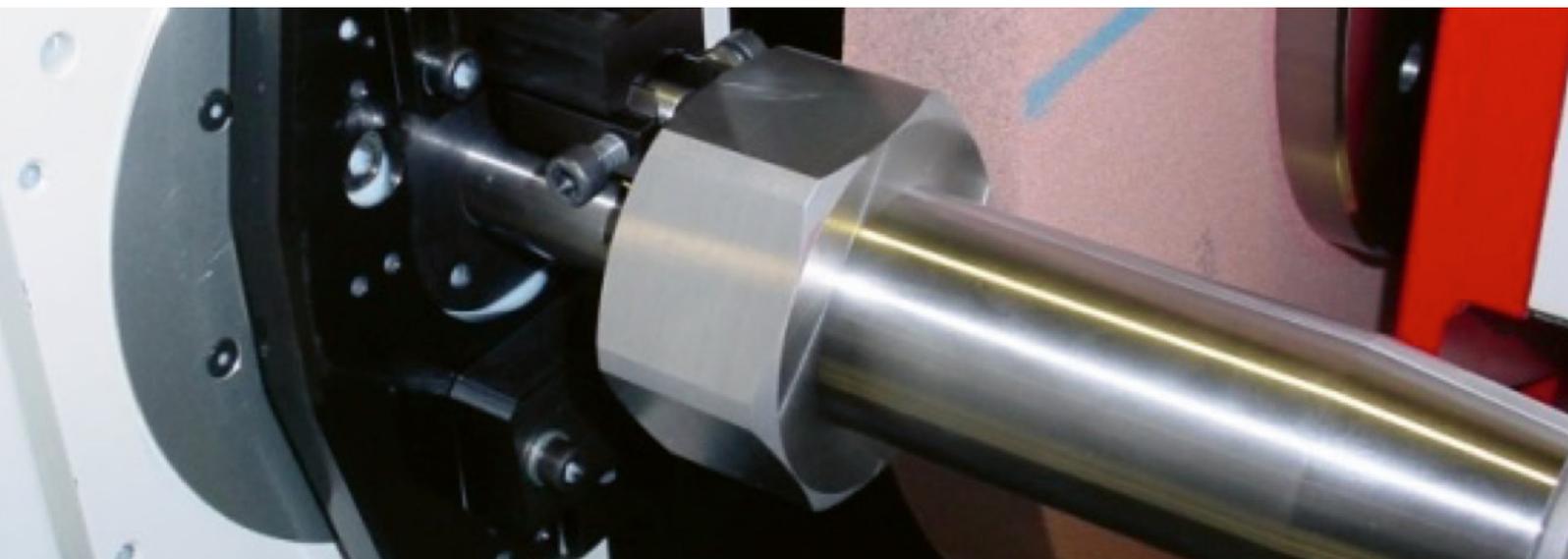
- 3 jours
- Peut être complété à l'aide du programme DAO Vector (n° de commande 60008138)

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60008412

Utilisation et programmation

StuderPunch integrated

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec commande Fanuc avec interface utilisateur StuderWIN

Conditions préalables

- Connaissances de l'interface opérateur StuderWIN
- Chaque participant doit déjà avoir acquis des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC
- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows

Objectif

- Le participant est en mesure d'appliquer sur la machine les formes standard créées
- Rectification de poinçons avec StuderPunch

Contenu du cours

- Utilisation de StuderPunch
- Création et définition des données de processus (tâches de production)
- Exercice pratique sur la machine avec des formes standard et l'importation dxf optionnelle

Remarque

- Si les formes nécessaires ne peuvent pas être réalisées avec des formes standard et l'éditeur de contours, elles doivent être dessinées avec un système de DAO (par ex. Vector), puis importées au format .dxf

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

- 2 jours
- Peut être complété à l'aide du programme DAO Vector (n° de commande 60008138)

Prestations

- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours standard > Integrated Tools pour StuderWIN

N° DE
COMMANDE
60008138

Commande et Programmation

Programme DAO Vector

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique STUDER et de leurs systèmes de programmation avancés

Conditions préalables

- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides dans l'utilisation du programme DAO Vector. A la fin du cours, il est mesure de créer des formes ovalisées, ainsi que des contours de pièces ou de meules, qui ne peuvent pas être réalisées avec les formes standard et l'éditeur de contours

Contenu du cours

- Utilisation du programme DAO Vector
- Création de formes ovalisées pour la rectification de formes au format dxf
- Création de contours de pièces et de meules au format dxf
- Cotation de dessins

Langues (selon accord)

- allemand, anglais et français

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse

Durée des cours

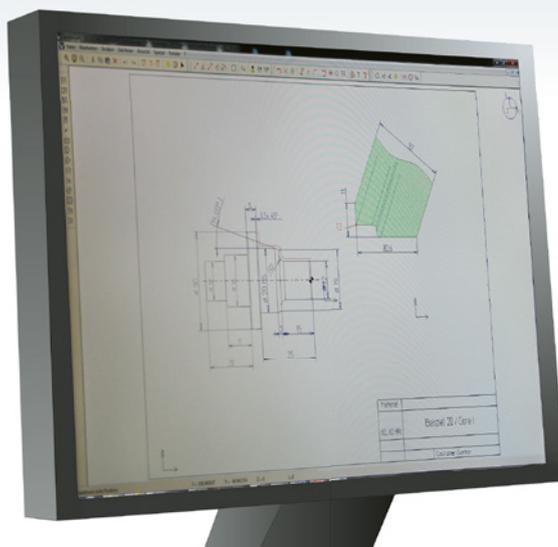
- 1 jour

Prestations

- 1 repas de midi
- Documents de cours

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement





COURS SPECIFIQUES CLIENT

Cours spécifiques au client > Instructions & conseil

N° DE
COMMANDE
60017812

Instruction individuelle et conseil

2 jours sur le site de Fritz Studer AG

Groupe cible

- Pour les clients souhaitant une instruction ou des conseils sur le site de la société Studer AG à Thounne ou Bienne

Objectif

- Les objectifs de l'instruction ou des conseils respectifs sont prédéfinis dans l'offre
- Les contenus des formations doivent être définis au préalable en concertation avec le formateur
- Ces objectifs servent de référence pour la formation à dispenser

Contenu du cours

Instructions, conseils et formation de suivi pour :

- Programmation
- Manipulation
- Technologie de rectification

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 1 à 4 personnes au max.

Lieu du cours (après concertation)

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse
- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

- 2 jours

Prestations

- Documentation de formation, si disponible
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours spécifiques au client > instructions & conseil

N° DE
COMMANDE
60017813

Instruction individuelle et conseil

3 jours sur le site de Fritz Studer AG

Groupe cible

- Pour les clients souhaitant une instruction ou des conseils sur le site de la société Studer AG à Thounne ou Bienne

Objectif

- Les objectifs de l'instruction ou des conseils respectifs sont prédéfinis dans l'offre
- Les contenus des formations doivent être définis au préalable en concertation avec le formateur
- Ces objectifs servent de référence pour la formation à dispenser

Contenu du cours

Instructions, conseils et formation de suivi pour :

- Programmation
- Manipulation
- Technologie de rectification

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 1 à 4 personnes au max.

Lieu du cours (après concertation)

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Suisse
- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

- 3 jours

Prestations

- Documentation de formation, si disponible
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours spécifiques au client > instructions & conseil

N° DE
COMMANDE
A9904291

Instruction individuelle et conseil

chez le client en Europe

Pour tous les types de machines du client

Groupe cible

- Pour les clients ayant besoin d'une instruction ou de conseils sur leur propre site de production

Objectif

- Les objectifs de l'instruction ou des conseils respectifs sont prédéfinis dans l'offre
- Ces objectifs servent de référence pour la formation à dispenser

Contenu du cours

Instructions, conseils et formation de suivi pour :

- Programmation
- Manipulation
- Maintenance
- Technologie de rectification

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 1 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- chez le client

Durée des cours

- La durée de la formation est déterminée par le client en concertation avec le formateur

Prestations

- Documentation de formation, si disponible

Prix

- Selon tarif, par journée de formation de 8 heures, en sus : frais de déplacement, de gîte et de couvert



A photograph of two men in a workshop or office environment. The man on the left is older, with white hair, wearing a grey t-shirt and grey overalls. He is looking towards the right. The man on the right is younger, with grey hair, wearing a black polo shirt with a logo that says 'TA-Adapt'. He is smiling slightly and holding a pen, writing on a document. The background shows a window with a grid pattern and some blurred objects on a table.

COURS DE BASE STUDERSIM (BIENNE)

Cours de base StuderSIM > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60016639

Commande et Programmation

Cours de base StuderSIM

Groupe cible

- opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec interface utilisateur StuderSIM

Conditions préalables

- Chaque participant doit posséder des connaissances dans les domaines de la rectification cylindrique et de la programmation CN
- Des connaissances dans le domaine de la programmation en code ISO sont un avantage
- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows

Objectif

- Le participant acquiert des connaissances de base solides sur les commandes avec interface utilisateur StuderSIM (thème clé rectification intérieure)

Contenu du cours

- Organes d'utilisation et commande.
- Structure de base de l'interface utilisateur
- Dessin de géométries de pièces, de meules et de machines
- Gestionnaire outils
- Programmation de programmes de dressage et de rectification
- Manipulation mécanique
- Réglage des meules et dresse-meules

- Utilisation TouchControl pour Studer SIM (correction automatique, reprise en rectification)
- Exercices pratiques sur la machine
- Corrections

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

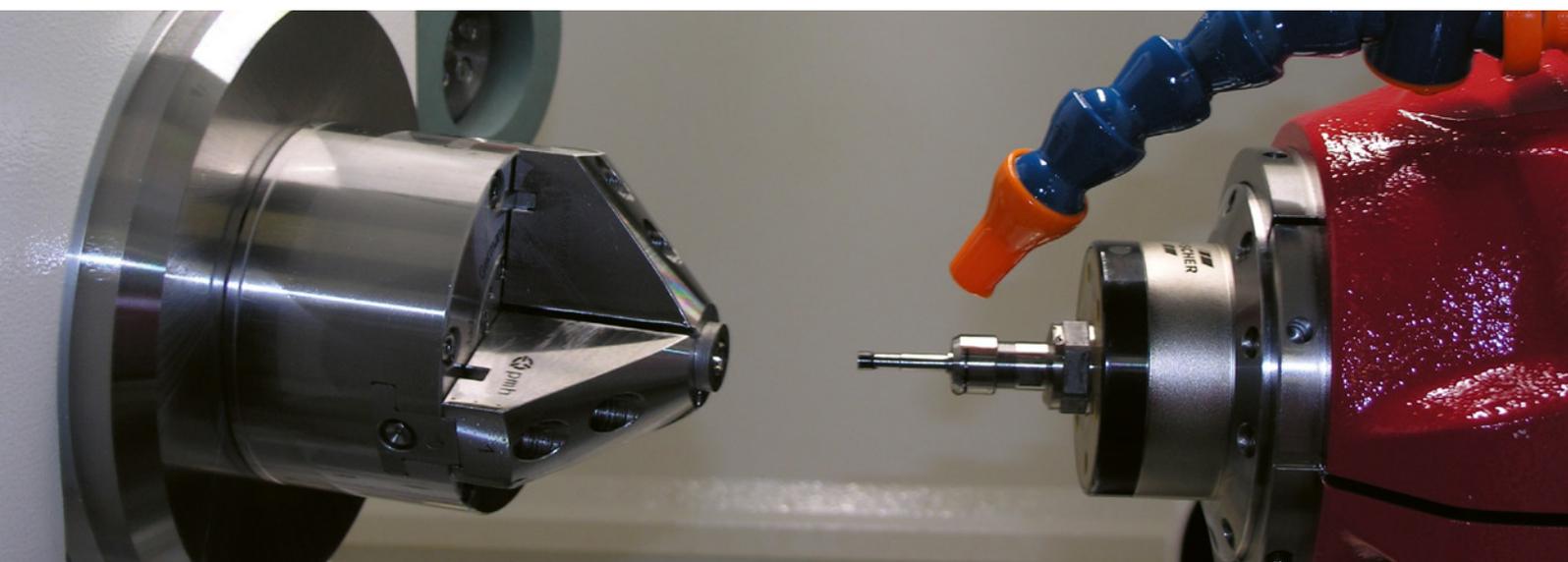
- 4 ½ jours (du lundi matin au vendredi midi)

Prestations

- documents de cours
- 4 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours de base StuderSIM > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60016643

Commande et Programmation

StuderSIM Rectification de rayons/de cônes

Groupe cible

- Opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec interface utilisateur StuderSIM

Conditions préalables

- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows
- Chaque participant doit posséder des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC
- Connaissances de l'interface utilisateur StuderSIM (voir le « cours de base »)
- Connaissances du programme DAO Vector s'il doit être utilisé pour créer les données de géométrie (voir le cours « programme DAO Vector »)

Objectif

- Savoir rectifier des rayons et des cônes avec l'axe B5

Contenu du cours

- Principes élémentaires pour la rectification avec l'axe B en interpolation
- Programmation et simulation des cycles de rectification pour rayons (G71) et cônes (G72)
- Réglage et mesure de la longueur de pièce (distance Z-B)
- Informations spécifiques relatives à la rectification de rayons/cônes

- Exercices pratiques sur la machine
- Interprétation des résultats et corrections

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

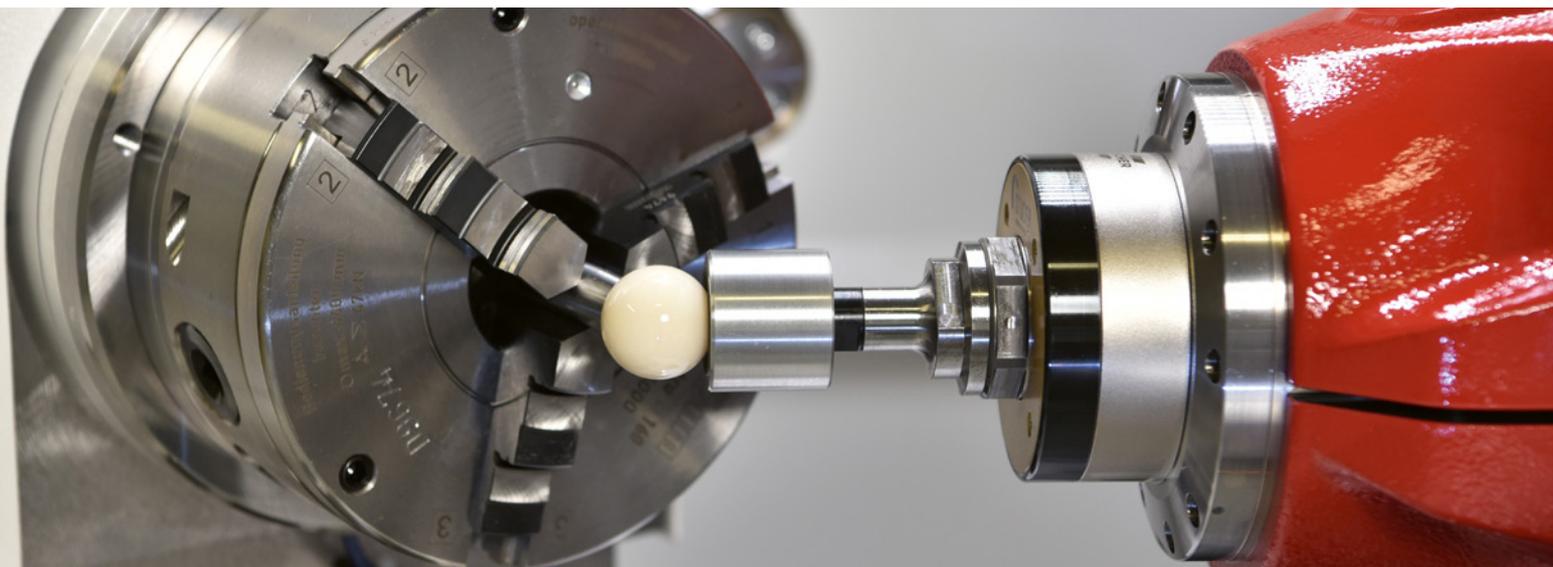
- 2 jours

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours de base StuderSIM > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60016645

Commande et Programmation

StuderSIM programme DAO Vector

Groupe cible

- opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec interface utilisateur StuderSIM

Conditions préalables

- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows

Objectif

- Connaissances de base du programme DAO Vector
- Production de pièce à usiner et de contours de meules

Contenu du cours

- Commande du programme DAO Vector
- Création de contours de pièces et de meules
- Création des contours de dressage
- Exportation de données dxf pour une utilisation ultérieure sur la commande de la machine

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

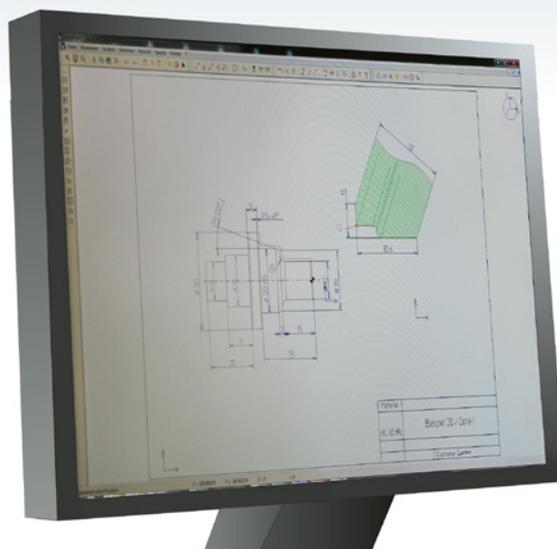
- 1 jour

Prestations

- documents de cours
- 1 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours de base StuderSIM > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60016640

Commande et Programmation

StuderSIM Rectification de contour de trajectoire

Groupe cible

- opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec interface utilisateur StuderSIM

Conditions préalables

- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows
- Chaque participant doit posséder des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC
- Connaissances de l'interface utilisateur StuderSIM (voir le « cours de base »)
- Connaissances du programme DAO Vector s'il doit être utilisé pour créer les données de géométrie (voir le cours « programme DAO Vector »)

Objectif

- Pouvoir rectifier des contours de trajectoire

Contenu du cours

- Opérations préalables rectification de contours de trajectoire (dessin de la pièce à usiner, importation de données)
- Programmation et simulation d'un cycle de rectification de contour de trajectoire (G89)
- Simulation du cycle programmé
- Informations relatives à la rectification Rectification de contours de trajectoires

- Exercices pratiques sur la machine
- Interprétation des résultats et corrections

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

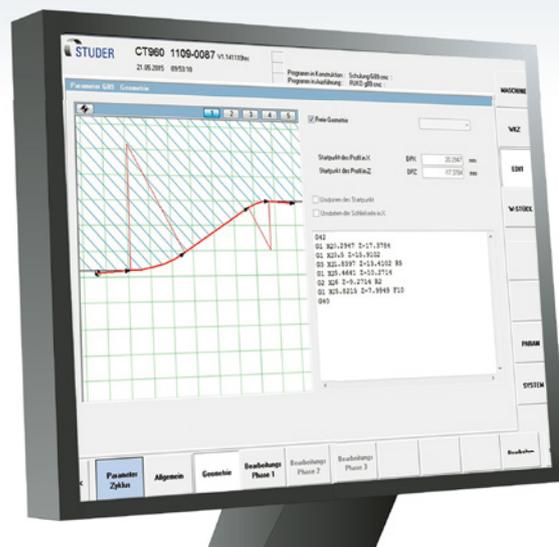
- 1 jour

Prestations

- documents de cours
- 1 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Commande et Programmation

StuderSIM Filetage

Groupe cible

- opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec interface utilisateur StuderSIM

Conditions préalables

- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows
- Chaque participant doit posséder des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC
- Connaissances de l'interface utilisateur StuderSIM (voir le « cours de base »)
- Connaissances du programme DAO Vector s'il doit être utilisé pour créer les données de géométrie (voir le cours « programme DAO Vector »)

Objectif

- Savoir dresser un profil de meule
- Savoir trouver les points de départ d'un filet dégrossi
- Savoir rectifier un filet

Contenu du cours

- Opérations préalables rectification de filet (dessin de la pièce à usiner, importation de données)
- Création d'un cycle de dressage avec des données importées
- Dressage de forme d'une meule
- Programmation d'un cycle de rectification de filet (G88).
- Ecriture d'un programme pour la rectification de filets

- Réglage et programmation du cycle de positionnement d'entrée de filetage
- Informations spécifiques relatives à la rectification de filets
- Exercices pratiques sur la machine
- Interprétation des résultats et corrections

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

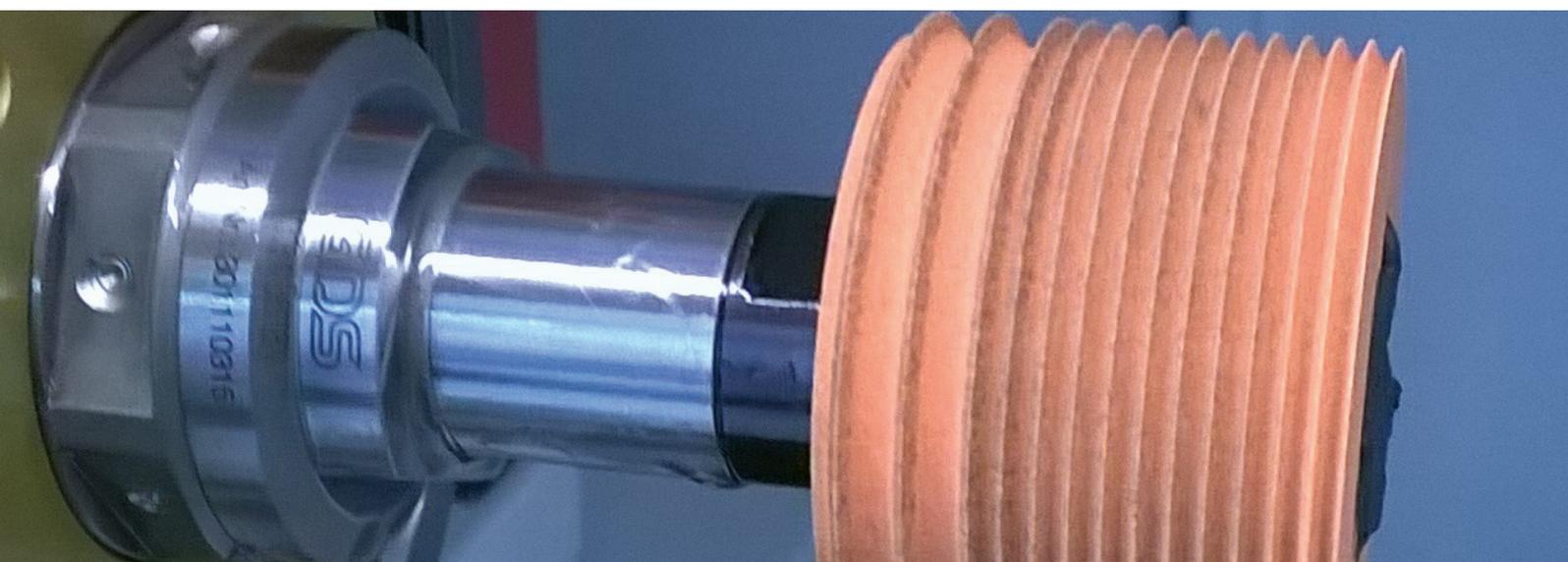
- 3 jours

Prestations

- documents de cours
- 3 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours de base StuderSIM > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60016642

Commande et Programmation

StuderForm vers StuderSIM

Groupe cible

- opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec interface utilisateur StuderSIM

Conditions préalables

- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows
- Chaque participant doit posséder des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC
- Connaissances de l'interface utilisateur StuderSIM (voir le « cours de base »)
- Connaissances du programme DAO Vector s'il doit être utilisé pour créer les données de géométrie (voir le cours « programme DAO Vector »)

Objectif

- Savoir créer des programmes de rectification avec StuderFORM
- Application sur la machine les programmes de rectification créés

Contenu du cours

- Utilisation de «StuderFORM integrated» avec des formes standard
- Utilisation de StuderForm integrated avec importation de fichiers dxf à partir d'un système DAO
- Création d'un sous-programme pour formes ovalisées avec Studer-Form
- Informations de rectification pour la rectification de formes non circulaires

- Simulation du programme
- Exercices pratiques sur la machine
- Interprétation des résultats et corrections

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

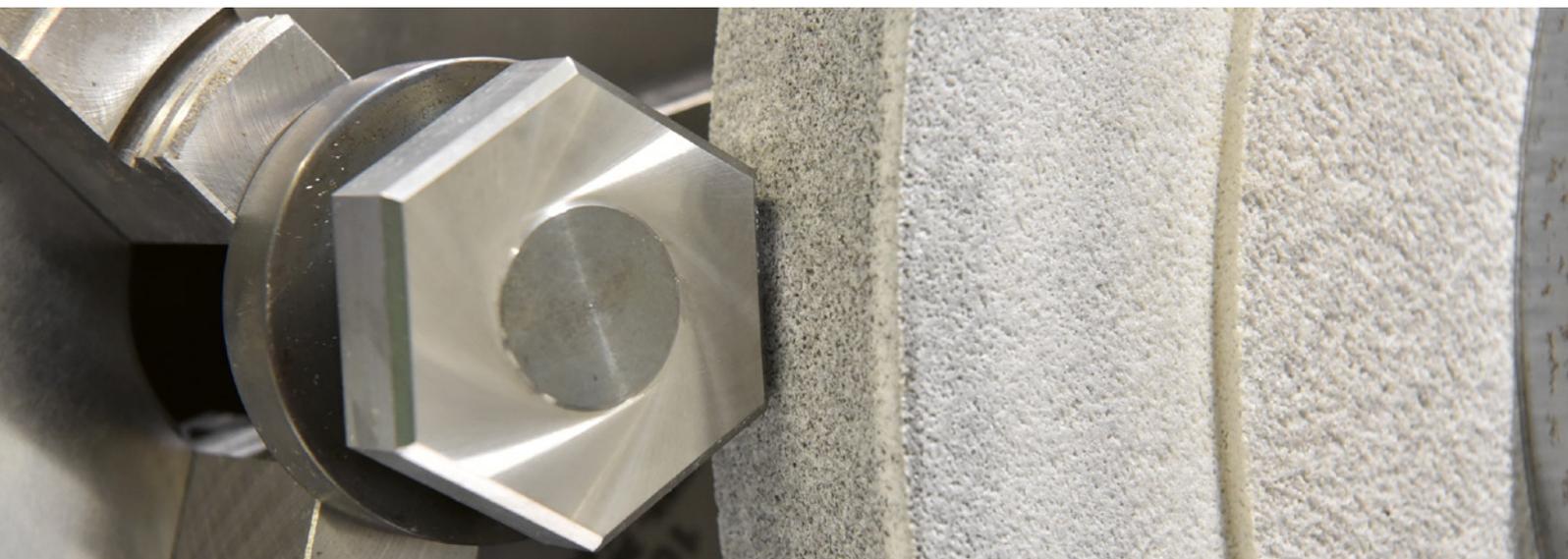
- 2 jours

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement



Cours de base StuderSIM > Utilisation et programmation

N° DE
COMMANDE
60016644

Commande et Programmation

StuderSIM Rectification de sphères

Groupe cible

- opérateurs et programmeurs de machines de rectification cylindrique CNC STUDER avec interface utilisateur StuderSIM

Conditions préalables

- Connaissances dans l'utilisation de PC avec interface utilisateur Windows
- Chaque participant doit posséder des connaissances de commande et de programmation sur une rectifieuse cylindrique STUDER CNC
- Connaissances de l'interface utilisateur StuderSIM (voir le « cours de base »)
- Connaissances du programme DAO Vector s'il doit être utilisé pour créer les données de géométrie (voir le cours « programme DAO Vector »)

Objectif

- Savoir rectifier des billes et des sphères avec des meules boisseau

Contenu du cours

- Principes élémentaires pour la rectification de billes / sphères avec une meule boisseau
- Programmation et simulation d'un cycle de rectification de billes / sphères (G83)
- Simulation des cycles programmés
- Réglage et mesure de la longueur de pièce (distance Z-B)
- Réglage du cycle G83

- Problèmes fréquents et solutions lors de la rectification de billes / sphères
- Exercices pratiques sur la machine
- Interprétation des résultats et corrections

Langues (selon accord)

- allemand, anglais, français italien

Nombre de participants

- de 2 à 4 personnes au max.

Lieu du cours

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Bienne · Suisse

Durée des cours

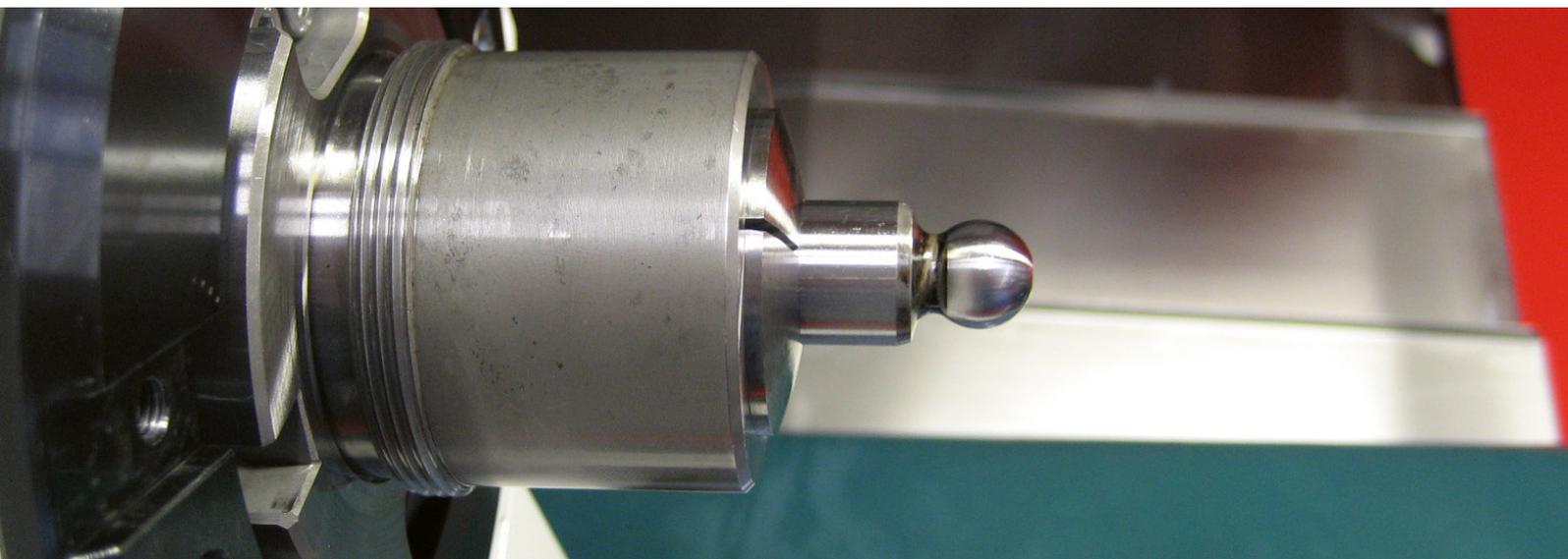
- 2½ jour

Prestations

- documents de cours
- 2 repas de midi

Prix

- conformément à la liste des prix, par personne, sans frais de voyage et d'hébergement





Fritz Studer AG
3607 Thun
Suisse
Tél. +41 33 439 11 11
info@studer.com
studer.com



ISO 9001
VDA6.4
certifiée

