

STUDER *smartLoad*

FÜR DIE PRODUKTIONS-RUNDSCHLEIFMASCHINE S11



- Automation für S11 Produktionsmaschine
- Schnelles Ein- und Umrichten in weniger als 15 Minuten
- Bedienbar über StuderWIN
- Passend für Klein- bis Grossserien
- Anbindung an weitere Automation möglich

 **STUDER**

Der *smartLoad* ist ein integrierter Lader der die Teile ausserhalb der Maschine aufnimmt, in das Spannsystem lädt und die Teile wieder ausserhalb der Maschine ablegt. Diese Funktion kann mit verschiedenen Peripherien kombiniert werden und bietet ein breites Spektrum an Anwendungsmöglichkeiten. Einzelübergaben, so wie Kleinserien mit grosser Teilevielfalt und Grossserien sind möglich. Die Peripherie wird entweder als Standardlösung von Studer geliefert oder durch den

Kunden zur Verfügung gestellt. Die Bewegung des *smartLoad* ist bahn-gesteuert, was die Steuerung vereinfacht. Seine Stärken sind die Kompaktheit, der schnelle und einfache Einbau, sowie die simple Bedienung. Der *smartLoad* existiert in zwei Standardversionen mit verschiedenen Hublängen. Die Greifer können individuell an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden.

Maschinentypen	S11
Teilespektrum	Wellen- und Futterteile
Werkstücklänge	20 – 150 mm (max. Länge abhängig von Peripherie)
Greiferdurchmesser	4 – 25 mm
Maximaler Werkstückdurchmesser	25 mm (grösser auf Anfrage)
Maximales Werkstückgewicht	0,5 kg
Werkstück-Wechselzeit	8 – 12 s
Hub	648 / 918 mm
Positioniergenauigkeit	0,1 mm

Peripherie

Taktbänder

Aufstellfläche	760 × 2320 mm
Autonomie	50 Teile
Werkstückabmessungen	Ø 4 – 25 mm, Länge 20 – 150 mm
Werkstück-Wechselzeit	8 – 10 s

Schwenkeinheit

Aufstellfläche	560 × 340 mm
Autonomie	1 Teil als Übergabeposition für externen Lader
Werkstückabmessungen	Ø 4 – 25 mm, Länge 20 – 150 mm
Werkstück-Wechselzeit	10 – 12 s

